

Nombre: **RESINA ACRÍLICA 2K
BRILLANTE**

Definición: **Acabado acrílico-
uretano**

Código: **5E.1.K1**

Categoría: **Acabado especial (B/e)**

V.O.C (ready to use): **550 g/l**

V.O.C. (límite): 840

Producto según 2004/42/CE

Naturaleza del producto:

Acabado de dos componentes a base de resinas acrílicas-poliéster y un compuesto de isocianato para mezclar antes de usar.

Usos Generales

Repintado de automóviles, vehículos comerciales, furgonetas y camiones. Adecuado para acabados de alta calidad cuando se requiere la máxima resistencia a la intemperie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de Superficies

Toda limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo del ciclo de pintura. El producto necesita una capa de imprimación como nuestra serie epoxi, 2I.3 o la serie acrílica.

Superficies ferrosas. Chorreado de arena SA2 1/2 o limpieza mecánica del soporte mediante lijado para eliminar el óxido u la calamina, seguido de un desengrasado con tensioactivos, soluciones acuosas o disolventes orgánicos. Luego proceda con la aplicación de una imprimación y después con el acabado.

Chapa galvanizada. Lijado preciso con estropajo de grano grueso seguido de un desengrasado con diluyentes. Luego proceda con la aplicación de una imprimación y posteriormente la capa de acabado.

Aluminio. Tratamiento con cromato o cromato de fósforo o, alternativamente, un lijado suave seguido de un desengrasado con diluyentes orgánicos. Luego proceda con la aplicación de la imprimación y, posteriormente, la capa de acabado.

Preparación del producto

| | Código | Nombre | Peso | Volume |
|--------------|------------------|-------------------------------------|-------------|---------------|
| Componente A | 5E.1.K1(tintado) | RESINA ACRÍLICA 2K BRILLANTE | 100 partes | 100 partes |
| Componente B | 0A.014 | ACTIVADOR ESTÁNDAR | 50 partes | 50 partes |
| Alternativa | 0A.H2 | CATALIZADOR ACRÍLICO | 50 partes | 50 partes |

Mezclar con cuidado hasta obtener un color y consistencia uniformes. Por lo general no se necesita dilución. Una vez endurecido, el producto está listo y para ser utilizado ha de tener una viscosidad de 19"-22" Ford 4. Si fuera necesario, diluir al 5%-15% con nuestros disolventes OG.093 o OG.055. con temperaturas por encima de 25°C le recomendamos usar el catalizador lento 0A.012 y el disolvente OG.094 o OG.075 con la misma proporción de mezcla que las versiones estándar.

Nombre: **RESINA ACRÍLICA 2K
BRILLANTE**

Definición: **Acabado acrílico-
uretano**

Código: **5E.1.K1**

Categoría: **Acabado especial (B/e)**

V.O.C (ready to use): **550 g/l**

V.O.C. (límite): 840

Producto según 2004/42/CE

Aplicación

Pistola: boquilla de Ø 1,2-1,4 y 2-4 atm de presión.

Rodillo o brocha¹: Sólo para pequeñas superficies

¹ Es posible que se necesite un aditivo antiespumante cuando se usen estas herramientas.

DATOS TÉCNICOS

| | |
|--|---|
| TIPO DE PRODUCTO: | Producto de dos componentes |
| ASPECTO DEL ACABADO (ASTM D 523): | Brillante (>90% gloss) |
| COLORES: | A petición. La resina 5E.1.K1 se mezcla con una proporción de 70/30 con los tintes del sistema tintométrico. |
| PESO ESPECÍFICO (ISO 2811): | 1.02 Kg/L |
| VISCOSIDAD DE SUMINISTRO: | 85 KU @25°C +/- 5 |
| CONTENIDO EN SÓLIDOS: | 48%±2% (A+B) |
| SECADO A 20°C | Fuera de polvo: 20-30', Seco al tacto: 3 horas, Endurecimiento total: 24 horas , Secado forzado:45' at 60°C,Máxima resistencia química: 7 días |
| MANOS RECOMENDADAS | Una mano cruzada, seguida después de 5'-10' de otra mano. |
| ESPESOR⁵: | 50µ-60µ |
| RENDIMIENTO TEÓRICO⁶ : | 8 - 10 m ² /kg |

Nombre: **RESINA ACRÍLICA 2K
BRILLANTE**

Definición: **Acabado acrílico-
uretano**

Código: **5E.1.K1**

Categoría: **Acabado especial (B/e)**

V.O.C (ready to use): **550 g/l**

V.O.C. (límite): 840

Producto según 2004/42/CE

**VIDA DE LA MEZCLA A
20°C:**

3 horas. A temperaturas superiores la vida de la mezcla se reduce

REPINTADO:

Húmedo sobre húmedo después de un mínimo de 1-2 horas. Después de 8
12 horas es mejor un lijado ligero antes de recubrir.

**ESTABILIDAD DE
ALMACENAMIENTO:**

Un año para el componente A y 6 meses para el componente B en cajas
cerradas, en un lugar fresco y seco y lejos de cualquier fuente de calor.

² *Capa seca.*

³ *El rendimiento teórico ha sido calculado para el espesor recomendado sobre una superficie plana y regular.*